

Kühlösungen für die Oberflächentechnik.

Zuverlässig. Global. Kompakt.



KKT CHILLERS

INNOVATION IS OUR STANDARD.



Hauptsitz Kasendorf | Deutschland

Die Marke

Chiller- und Wärmepumpenlösungen von KKT chillers sind stets zugeschnitten auf Ihre industrielle Anwendung. Somit werden Ihre Anlagen zuverlässig und energieeffizient gekühlt. Vertrauen Sie jemandem, der sich auskennt: KKT chillers vereint jahrzehntelanges Knowhow in thermodynamischen Prozessen mit tiefem Anwenderverständnis. Das daraus entstehende Produktportfolio reicht von serienorientierten Geräten mit einer Kälteleistung von 1 bis 200 kW bis hin zu maßgeschneiderten Sonderanfertigungen.

Hoher Innovationsgrad, kundenorientiertes Handeln sowie Entwicklung und Produktion „Made in Germany“ – diese Faktoren sind Grundlage des weltweiten Erfolgs von KKT chillers.

Mit dem Technology Center am Standort Kasendorf, das nach modernsten Gesichtspunkten im Bereich von Entwicklungslaboren und Prüfeinrichtungen konstruiert wurde, können die aktuellsten Anforderungen an Testvorhaben umgesetzt werden.

Mit den Standorten in Deutschland, USA und China sowie einem weltweiten Servicenetzwerk darf sich KKT chillers inzwischen zu Recht als ein vollwertiger Global Player im Chiller-Markt bezeichnen.

KKT chillers – a brand of ait-deutschland GmbH.



Standort Suzhou | China



Standort Elk Grove Village | USA

OBERFLÄCHENTECHNIK

KÜHLEN VON BESCHICHTUNGSANLAGEN,
INDUKTIONSHÄRTEANLAGEN UND VAKUUMÖFEN.



SPUTTERBESCHICHTEN
THERMISCHES SPRITZEN
DIAMANTBESCHICHTEN
BRENNER VAKUUMLÖTEN **INDUKTION**
INDUKTOREN WÄRMEBEHANDLUNG
SCHALTSCHRÄNKE
MANTEL DICHTUNGEN
ANTRIEBE

Integrieren Sie das Knowhow von KKT chillers

Gerade bei komplexen Entwicklungsprojekten ist es sinnvoll, frühzeitig an die Prozess- und Komponentenkühlung zu denken. Nutzen Sie einfach das Angebot „Resident Engineering“: Dabei unterstützen die Ingenieure von KKT chillers Ihren Entwicklungsprozess von Anfang an mit umfassendem Knowhow im Bereich Kühltechnik.

Zuverlässigkeit

Dank individueller Auslegung an Ihre Parameter kühlen die Chiller von KKT chillers besonders präzise und zuverlässig. Außerdem sorgen die Ingenieure und Techniker bei KKT chillers für höchste Qualität – von der Projektierung über die Prüfung im eigenen Prüfstand bis hin zum 24/7-Customer Support.

Grundtypen und Optionen

Bei KKT chillers bekommen Sie genau die Kühllösung, die Sie brauchen. Sämtliche Chiller-Baureihen sind modular aufgebaut und können optimal durch verschiedenste Optionen und umfangreiches Zubehör an Ihren Bedarf angepasst werden.

Cooler Lösungen für heiße Anwendungen

Renommierete Industrieunternehmen aus dem Bereich Oberflächentechnik vertrauen seit Jahrzehnten auf die Kompetenz von KKT chillers. In Zusammenarbeit mit führenden Herstellern von zum Beispiel Spritzanlagen, Beschichtungsanlagen, Induktionshärteanlagen sowie Vakuumöfen entwickelt KKT chillers passgenaue Lösungen zur Kühlung von Maschinenkomponenten.

Digitales Datenmanagement

Welche Wassertemperatur liegt gerade vor? Wo steht der Wasserdruck? Wie hoch ist der Füllstand im Tank? Diese und weitere Antworten liefert Ihr Chiller auf Knopfdruck. Denn er erfasst alle relevanten Stell- und Regelgrößen digital. Somit sind alle Daten über die verschiedensten Schnittstellenprotokolle wie PROFINET, PROFIBUS, Modbus und DeviceNet abrufbar. Dadurch ist eine zuverlässige und kostensparende Fernwartung möglich.

THERMISCHES SPRITZEN

KÜHLUNG DES BRENNERS.

Das Thermische Spritzen ist ein Oberflächenbeschichtungsverfahren für den Schutz von Bauteilen und die Erhöhung Ihrer Lebensdauer. Dabei werden Spritzzusätze innerhalb oder außerhalb eines Brenners aufgeschmolzen, in einem Gasstrom in Form von Spritzpartikeln beschleunigt und so auf die Oberfläche des zu beschichtenden Bauteils gebracht. Millionen von Spritzpartikeln härten beim Auftreffen auf der Bauteiloberfläche sofort aus und bilden die Beschichtung. **KKT chillers kühlt dabei den Brenner.**

COMPACT-LINE

KÄLTELEISTUNG 50 - 100 KW*

* gängiger Leistungsbereich für diese Anwendung



Entdecken Sie alle Vorteile der KKT chillers cBoxX! Einfach scannen, um zum Produktfilm zu gelangen.



KKT chillers bietet Ihnen eine passgenaue Lösung zu Ihren Anforderungen.

Der Brenner Ihrer Beschichtungsanlage benötigt einen Druck von bis zu 22 bar? Außerdem muss auf den Druckverlust innerhalb Ihrer Anlage geachtet werden?

Nutzen Sie ein auf Ihre Anforderungen abgestimmtes Pumpenkonzept wie zum Beispiel eine Lösung mit einer Hochdruckpumpe.

Sie verwenden Medien bis zu einer Leitfähigkeit von 0 μ S/cm?

Mit dem perfekt auf die Wasserspezifikation Ihrer Beschichtungsanlage abgestimmtem Konzept zur Leitwertüberwachung haben Sie den Leitwert im Überblick. Durch eine integrierte DI-Patrone, einen Leitwertsensor sowie ein Regelventil ist auch eine definierte Leitwertregelung möglich.

Sie möchten die Abwärme des Chillers für Heizzwecke verwenden?

Wählen Sie einen Kältekreislauf mit luftgekühltem Kondensator. Ihr System arbeitet autark, das heißt es ist keine zusätzliche Kühlquelle erforderlich und die Abwärme kann zur Wärmerückgewinnung genutzt werden.

In Ihrem Produktionsgebäude ist ein Kühlwassernetz vorhanden?

Wählen Sie einen Kältekreislauf mit wassergekühltem Kondensator. Die Abwärme wird an das vorhandene Kühlwassernetz abgegeben, dadurch kann das System unabhängig von der Umgebungstemperatur betrieben werden.

Der Aufstellort Ihrer Anlage befindet sich außerhalb Europas?

KKT chillers greift auf Komponenten renommierter Hersteller zurück und produziert Ihren Chiller in den notwendigen Spannungen und Frequenzen.

DIAMANT- UND SPUTTERBESCHICHTEN

KÜHLUNG DER BESCHICHTUNGSANLAGE.

Diamant- und Sputterbeschichtungen erhöhen die Leistungsfähigkeit und die Produktivität von Schneidwerkzeugen und Bauteilen. Beim Hot-Filament-Verfahren wird im Vakuum Kohlenstoff zu reinem, kristallinem Diamant umgewandelt. Die einige Mikrometer dicke Diamantschicht wird dabei auf Material, zum Beispiel Hartmetallwerkzeugen, abgeschieden. Beim Sputtern wird der zu verdampfende Werkstoff direkt vom festen in den gasförmigen Zustand überführt und schlägt sich anschließend auf ein Material nieder und bildet eine feste Schicht. **KKT chillers kühlt dabei die komplette Beschichtungsanlage.**

COMPACT-LINE

KÄLTELEISTUNG 50 - 100 KW*

* gängiger Leistungsbereich für diese Anwendung



Entdecken Sie alle Vorteile der KKT chillers cBoxX! Einfach scannen, um zum Produktfilm zu gelangen.



KKT chillers bietet Ihnen eine passgenaue Lösung zu Ihren Anforderungen.

Ihre Anlage benötigt einen hohen Druck? Außerdem muss auf den Druckverlust innerhalb Ihrer Anlage geachtet werden?

Nutzen Sie ein auf Ihre Anforderungen abgestimmtes Pumpenkonzept wie zum Beispiel eine Lösung mit Verdampfer- und Verbraucherpumpe.

Sie möchten den Leitwert immer im Griff haben?

Durch eine integrierte DI-Patrone mit Entsalzungspatrone, einen Leitwertsensor sowie ein Regelventil ist eine definierte Leitwertregelung möglich.

Sie wünschen eine wassergekühlte Ausführung, haben aber kein Kühlwassernetz?

In diesem Fall wählen Sie eine energieeffiziente Kühllösung mit zusätzlichem Rückkühler.

In Ihrem Produktionsgebäude ist bereits ein Kühlwassernetz vorhanden?

Wählen Sie einen Kältekreislauf mit wassergekühltem Kondensator. Die Abwärme wird an das vorhandene Kühlwassernetz abgegeben, dadurch kann das System unabhängig von der Umgebungstemperatur betrieben werden.

INDUKTIONSHÄRTEN

KÜHLUNG DER INDUKTOREN UND DER SCHALTSCHRÄNKE.

Durch das Verfahren der induktiven Oberflächenhärtung wird die Dauer- und Verschleißfestigkeit von Werkstücken, wie zum Beispiel Kurbelwellen, erhöht. Induktion entsteht infolge von Wechselwirkungen zwischen elektronischen Feldern und dem Werkstück. Um das Werkstück herum befindet sich eine Spule aus Kupfer, durch die unter hohem Druck Kühlwasser läuft. Wird am Induktor eine Wechselspannung angelegt, so werden im Werkstück Wirbelströme induziert und das Werkstück wird erhitzt und anschließend abgeschreckt. **KKT chillers kühlt dabei die Induktoren und die Schaltschränke.**

COMPACT-LINE

KÄLTELEISTUNG 50 - 200 KW*

* gängiger Leistungsbereich für diese Anwendung



Entdecken Sie alle Vorteile der KKT chillers cBoxX! Einfach scannen, um zum Produktfilm zu gelangen.



KKT chillers bietet Ihnen eine passgenaue Lösung zu Ihren Anforderungen.

Ihre Anwendung benötigt kurzfristig kaltes Wasser für Leistungsspitzen bei der Wärmebehandlung?

Nutzen Sie ein auf Ihre Anforderungen abgestimmtes Speichervolumen wie zum Beispiel einen großen oder externen Tank. Je nach Anlagenspezifikation sind auch mehrere Kühlkreisläufe möglich.

Sie möchten auf Nummer sicher gehen und benötigen eine Lösung mit Notkühlfunktion?

KKT chillers bietet die Möglichkeit der Stadtwassereinspeisung oder Integration einer Druckluft-Membranpumpe.

Sie wünschen eine wassergekühlte Ausführung, haben aber kein Kühlwassernetz?

In diesem Fall wählen Sie eine energieeffiziente Kühllösung mit zusätzlichem Rückkühler.

In Ihrem Produktionsgebäude ist bereits ein Kühlwassernetz vorhanden?

Wählen Sie einen Kältekreislauf mit wassergekühltem Kondensator. Die Abwärme wird an das vorhandene Kühlwassernetz abgegeben, dadurch kann das System unabhängig von der Umgebungstemperatur betrieben werden. Natürlich besteht auch die Möglichkeit der Einbindung einer Wärmetauscherstation ohne aktive Kälte.

VAKUUMLÖTEN

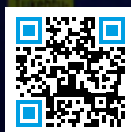
KÜHLUNG DES VAKUUMOFENS.

Das Ofenlöten ist ein Lötverfahren, bei dem die Fügeteile in einem Ofen mit eingelegtem Lot aufgeheizt werden. Um ein Oxydieren der gereinigten Fügeteile zu verhindern wird unter Schutzatmosphäre gearbeitet. **KKT chillers kühlt dabei den Mantel, die Dichtungen und die Antriebe des Vakuumofens.**

COMPACT-LINE

KÄLTELEISTUNG 50 - 500 KW*

* gängiger Leistungsbereich für diese Anwendung



Entdecken Sie alle Vorteile der KKT chillers cBoxX! Einfach scannen, um zum Produktfilm zu gelangen.

KKT chillers bietet Ihnen eine passgenaue Lösung zu Ihren Anforderungen.

Ihre Anwendung benötigt kurzfristig kaltes Wasser für Leistungsspitzen bei der Wärmebehandlung?

Nutzen Sie ein auf Ihre Anforderungen abgestimmtes Speichervolumen wie zum Beispiel einen großen oder externen Tank. Je nach Anlagenspezifikation sind auch mehrere Kühlkreisläufe möglich.

Sie möchten auf Nummer sicher gehen und benötigen eine Lösung mit Notkühlfunktion?

KKT chillers bietet die Möglichkeit der Stadtwassereinspeisung oder Integration einer Druckluft-Membranpumpe.

Sie wünschen eine wassergekühlte Ausführung, haben aber kein Kühlwassernetz?

In diesem Fall wählen Sie eine energieeffiziente Kühllösung mit zusätzlichem Rückkühler.

In Ihrem Produktionsgebäude ist bereits ein Kühlwassernetz vorhanden?

Wählen Sie einen Kältekreislauf mit wassergekühltem Kondensator. Die Abwärme wird an das vorhandene Kühlwassernetz abgegeben, dadurch kann das System unabhängig von der Umgebungstemperatur betrieben werden. Natürlich besteht auch die Möglichkeit der Einbindung einer Wärmetauscherstation ohne aktive Kälte.

AFTER SALES SERVICE

QUALIFIZIERTE SERVICETECHNIKER IM EINSATZ.



Service – rund um die Uhr.

Anlagenausfälle sind nicht planbar. Durch die langjährige Erfahrung und die gut strukturierte Serviceorganisation von KKT chillers wird Ihnen eine kurze Reaktionszeit und eine schnelle Störungsbeseitigung garantiert.

Sollten Sie Hilfe bei einem Ihrer Chiller benötigen, ist KKT chillers 365 Tage im Jahr, 7 Tage in der Woche und 24 Stunden am Tag für Sie erreichbar.



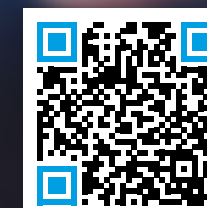
Service – weltweit.

Um Sie bei Wartungen und Störfällen schnell und zuverlässig zu betreuen, verfügt KKT chillers über ein eng geknüpftes, weltweites Servicenetzwerk. Denn für Sie bleibt KKT chillers am Ball und passt dieses ständig Ihren Anforderungen und Anlagenstandorten an.

KKT chillers Germany
KKT chillers USA

KKT chillers
East Asia

24/7
Customer Support



Die Kontaktdaten der einzelnen Servicestandorte finden Sie stets aktuell unter

www.kkt-chillers.com/service/servicestandorte/

KKT chillers Deutschland

ait-deutschland GmbH
Industriestraße 3
95359 Kasendorf

S +49 9228 9977 7190
F +49 9228 9977 7474
E service@kkt-chillers.com

KKT chillers USA

KKT chillers, Inc.
1280 Landmeier Road
Elk Grove Village, IL 60007

TF +1 866 517 6867
F +1 847 734 1601
E techsupport@kkt-chillersusa.com

KKT chillers East Asia

Sales and Service Office
5-1-D, No. 333 Xingpu Road
Modern Industrial Park
Suzhou 215021, Jiangsu Province, P.R.C.

S +86 512 6790 3091
F +86 512 6287 1077
E service@kkt-chillerscn.com



Eine Übersicht weiterer Applikationen
finden Sie unter

www.kkt-chillers.com/applikationen/



kkt-chillers.com