

Kühlösungen für die Lebensmittel- und Verpackungsindustrie

Zuverlässig. Global. Vielseitig.



KKT CHILLERS

INNOVATION IS OUR STANDARD.



Hauptsitz Kasendorf | Deutschland



Die Marke

Chiller- und Wärmepumpenlösungen von KKT chillers sind stets zugeschnitten auf Ihre industrielle Anwendung. Somit werden Ihre Anlagen zuverlässig und energieeffizient gekühlt. Vertrauen Sie jemandem, der sich auskennt: KKT chillers vereint jahrzehntelanges Knowhow in thermodynamischen Prozessen mit tiefem Anwenderverständnis. Das daraus entstehende Produktportfolio reicht von serienorientierten Geräten mit einer Kälteleistung von 1 bis 200 kW bis hin zu maßgeschneiderten Sonderanfertigungen.

Hoher Innovationsgrad, kundenorientiertes Handeln sowie Entwicklung und Produktion „Made in Germany“ – diese Faktoren sind Grundlage des weltweiten Erfolgs von KKT chillers.

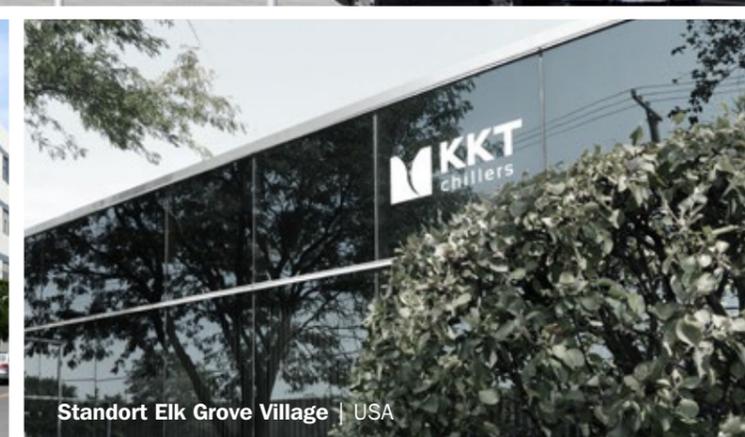
Mit dem Technology Center am Standort Kasendorf, das nach modernsten Gesichtspunkten im Bereich von Entwicklungslaboren und Prüfeinrichtungen konstruiert wurde, können die aktuellsten Anforderungen an Testvorhaben umgesetzt werden.

Mit den Standorten in Deutschland, USA und China sowie einem weltweiten Servicenetzwerk darf sich KKT chillers inzwischen zu Recht als ein vollwertiger Global Player im Chiller-Markt bezeichnen.

KKT chillers – a brand of ait-deutschland GmbH.



Standort Suzhou | China



Standort Elk Grove Village | USA

LEBENSMITTEL UND VERPACKUNG

KÜHLEN VON WERKZEUGFORMEN, WALZEN, EXTRUDERN,
ANTRIEBEN UND KÜHLKANÄLEN.



ÜBERZIEH-MASCHINEN
WERKZEUGFORMEN
EXTRUDER **BLASFOLIENANLAGEN**
STRECKBLASMASCHINEN
WALZEN KÜHLKANÄLE
ANTRIEBE **KÜHLEN**

Cooler Lösungen für heiße Anwendungen

Renommierte Industrieunternehmen aus dem Bereich Lebensmittel und Verpackung vertrauen seit Jahrzehnten auf die Kompetenz von KKT chillers. In Zusammenarbeit mit führenden Herstellern von zum Beispiel Streckblasmaschinen, Blasfolienanlagen und Maschinen für die Überziehtechnik entwickelt KKT chillers passgenaue Lösungen zur Kühlung von Maschinenkomponenten in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.

Integrieren Sie das Knowhow von KKT chillers

Gerade bei komplexen Entwicklungsprojekten ist es sinnvoll, frühzeitig an die Prozess- und Komponentenkühlung zu denken. Nutzen Sie einfach das Angebot „Resident Engineering“: Dabei unterstützen die Ingenieure von KKT chillers Ihren Entwicklungsprozess von Anfang an mit umfassendem Knowhow im Bereich Kühltechnik.

Zuverlässigkeit

Dank individueller Auslegung an Ihre Parameter kühlen die Chiller von KKT chillers besonders präzise und zuverlässig. Außerdem sorgen die Ingenieure und Techniker bei KKT chillers für höchste Qualität – von der Projektierung über die Prüfung im eigenen Prüfstand bis hin zum 24/7-Customer Support.

Grundtypen und Optionen

Bei KKT chillers bekommen Sie genau die Kühllösung, die Sie brauchen. Sämtliche Chiller-Baureihen sind modular aufgebaut und können optimal durch verschiedenste Optionen und umfangreiches Zubehör an Ihren Bedarf angepasst werden.

Digitales Datenmanagement

Welche Wassertemperatur liegt gerade vor? Wo steht der Wasserdruck? Wie hoch ist der Füllstand im Tank? Diese und weitere Antworten liefert Ihr Chiller auf Knopfdruck. Denn er erfasst alle relevanten Stell- und Regelgrößen digital. Somit sind alle Daten über die verschiedensten Schnittstellenprotokolle wie PROFIBUS, Modbus, DeviceNet, CANopen und PROFINET abrufbar. Dadurch ist eine zuverlässige und kostensparende Fernwartung möglich.

PET-FLASCHEN-HERSTELLUNG



KÜHLUNG DER BLASFORM.

Sogenannte Preforms (Flaschenrohlinge) durchlaufen den modularen Linearofen, in dem sie mittels Infrarot-Strahlung auf ihre optimale Verarbeitungstemperatur erwärmt werden. Anschließend werden sie an das Blasrad übergeben, wo sie in Blasformen eingelegt und mittels Druckluft zu Flaschen geblasen werden. **KKT chillers kühlt dabei die Blasform.**



KKT chillers bietet Ihnen eine passgenaue Lösung zu Ihren Anforderungen.

Ihr Maschinenpark besteht aus mehreren Verbrauchern, verbunden durch lange Rohrleitungsstrecken? Außerdem muss auf den Druckverlust innerhalb Ihres Anlagensystems geachtet werden?

Nutzen Sie ein auf Ihre Anforderungen abgestimmtes Pumpenkonzept. Dabei wird die Pumpenleistung in Abhängigkeit des Druckverlustes ausgelegt und Sie können aus drei Pumpengrößen wählen.

Der Aufstellort Ihrer Anlage befindet sich außerhalb Europas?

KKT chillers greift auf Komponenten renommierter Hersteller zurück und produziert Ihren Chiller in den notwendigen Spannungen und Frequenzen.

Sie möchten auf unnötigen Papierkram, der beim Transport von Gefahrgut entsteht, verzichten?

Dank der standardmäßigen Verwendung des Hocheffizienz-Kältemittels R410A und entsprechender kälte-technischer Komponenten, wie ein Microchannel, konnte die Kältemittelfüllmenge um 50% reduziert werden. Somit sind Chiller bis 100 kW Kälteleistung nicht kennzeichnungspflichtig.

PET-FLASCHEN-HERSTELLUNG

KÜHLUNG DER BLASFORM.



Sie legen Wert auf eine einfache Inbetriebnahme?

Plug and Play heißt das Zauberwort. Alle elektrischen Parameter werden bereits ab Werk eingestellt.

Energieeffizienz ist Bestandteil Ihrer Philosophie?

Fragen Sie nach der optional erhältlichen Energiemessung sowie Energiesparlösungen wie Freikühlung. Auch vorhandene Eisspeichersysteme lassen sich einbinden.

Innovativ zu sein ist Ihr Antrieb?

KKT chillers verwendet modernste und innovativste Technik wie einen Microchannel als Verflüssiger, ein elektronisches Expansionsventil und das Hocheffizienz-Kältemittel R410A.

Sie legen Wert auf effiziente Flächennutzung innerhalb Ihrer Produktionshalle/ Ihres Maschinenparks?

KKT chillers bietet maximale Kälteleistung auf minimaler Aufstellfläche.



Entdecken Sie alle Vorteile der KKT chillers cBoxX! Einfach scannen, um zum Produktfilm zu gelangen.



COMPACT-LINE

KÄLTELEISTUNG 30 - 200 KW

FOLIENHERSTELLUNG

KÜHLUNG DER WALZEN, DER EXTRUDER UND DES LUFTSTROMS.

In der Mehrschicht-Folienanlage, ausgerüstet mit einem patentierten Blaskopf und einem Doppelstock-Kühlring, wird geschmolzenes Kunststoffgranulat zu einem Folienschlauch ausgeblasen. Durch einen kühlen Luftstrom am und im Folienschlauch wird dieser gleichzeitig gekühlt und in Form gehalten, bis er nach einem 10m senkrechten Weg umgelenkt und zusammengelegt wird. Die über Walzen zu einer großen Rolle aufgewickelten Mono- und Verbundfolien gehen dann zur Weiterverarbeitung an die Verpackungsindustrie. **KKT chillers kühlt dabei die Walzen, die Extruder und den Luftstrom.**



KKT chillers bietet Ihnen eine passgenaue Lösung zu Ihren Anforderungen.

Ihr Maschinenpark besteht aus mehreren Verbrauchern, verbunden durch lange Rohrleitungsstrecken? Außerdem muss auf die verschiedensten Drücke und Volumenströme geachtet werden?

Nutzen Sie ein auf Ihre Anforderungen abgestimmtes Pumpenkonzept wie zum Beispiel eine Lösung mit Verdampfer- und Verbraucherpumpe.

Sie benötigen eine bestimmte Temperatur für Ihren Verbraucher?

KKT chillers löst dies bei allen Chiller-Baureihen durch verschiedenste Varianten der Leistungsregulierung bis zu einer Temperaturgenauigkeit von $\pm 0,5\text{K}$.

Sie möchten von Beginn an keine Verunreinigungen in Ihrem Wassersystem?

Durch die Option „Schmutzfänger-Set inkl. Überwachung“ wird das Kühlwassersystem ab Inbetriebnahme vor Verschmutzung geschützt.

Auf Grund Ihrer Kundenanforderung ist es notwendig den Chiller im Außenbereich aufzustellen?

Ob Permafrost in Sibirien, tropische Bedingungen in Vietnam oder extreme Hitze im Oman – KKT chillers bietet Ihnen die bestmögliche technische Lösung für sämtliche Klimabedingungen.

FOLIENHERSTELLUNG

KÜHLUNG DER WALZEN, DER EXTRUDER
UND DES LUFTSTROMS.



COMPACT-LINE

KÄLTELEISTUNG 30 - 200 KW



Einfach scannen und mehr über
die Compact-Line erfahren.
compact-line.de

Sie verfügen über kein digitales Datenmanagement, um Ihren Chiller bei Außenaufstellung zu bedienen?

Wählen Sie die Option „Fernbedientableau“ für eine bequeme Bedienung des Chillers im Inneren Ihres Produktionsgebäudes.

Der Aufstellort Ihrer Anlage befindet sich außerhalb Europas?

KKT chillers greift auf Komponenten renommierter Hersteller zurück und produziert Ihren Chiller in den notwendigen Spannungen und Frequenzen.



ÜBERZIEHEN VON SÜSSWAREN

KÜHLUNG DES LUFTSTROMS IM KÜHLKANAL.

Überziehmaschinen veredeln Schokoriegel, Waffeln, Pralinen und Gebäck mit Schokolade, Compound oder Karamell. Kuchen oder Kekse, die direkt aus dem Ofen kommen, werden zum Beispiel mit Schokolade überzogen und durchlaufen zum Kühlen den sogenannten Kühlkanal. Dies erfolgt u.a. durch Konvektionskühlung und Bodendirektkühlung mit hohen Kühlluftgeschwindigkeiten. Strahlungskühlung von Überzügen und besonders empfindlichen Produkten ist ebenfalls denkbar. **KKT chillers kühlt dabei den Luftstrom im Kühlkanal.**



COMPACT-LINE

KÄLTELEISTUNG 30 - 200 KW



Einfach scannen und mehr erfahren.
kkt-chillers.com/produkte



ARCTIC

KÄLTELEISTUNG 200 - 1.000 KW

KKT chillers bietet Ihnen eine passgenaue Lösung zu Ihren Anforderungen.

Sie benötigen Kühlwassertemperaturen von bis zu -25°C?

Nutzen Sie in den verschiedensten Leistungsvarianten eine individuelle Chillerlösung mit Medienzusätzen passend für Ihren Bedarf.

Sie möchten die Abwärme des Chillers für Heizzwecke verwenden?

Wählen Sie einen Kältekreislauf mit luftgekühltem Kondensator. Ihr System arbeitet autark, das heißt es ist keine zusätzliche Kühlquelle erforderlich und die Abwärme kann zur Wärmerückgewinnung genutzt werden.

In Ihrem Produktionsgebäude ist bereits ein Kühlwassernetz vorhanden?

Wählen Sie einen Kältekreislauf mit wassergekühltem Kondensator. Die Abwärme wird an das vorhandene Kühlwassernetz abgegeben, dadurch kann das System unabhängig von der Umgebungstemperatur betrieben werden.

Sie wünschen eine wassergekühlte Ausführung, haben aber kein Kühlwassernetz?

In diesem Fall wählen Sie die Kühllösung mit zusätzlichem Glykolkühler.

Der Aufstellort Ihrer Anlage befindet sich außerhalb Europas?

KKT chillers greift auf Komponenten renommierter Hersteller zurück und produziert Ihren Chiller in den notwendigen Spannungen und Frequenzen.

VIELSEITIGE ANWENDUNGSFELDER

WAS DARF KKT CHILLERS FÜR SIE KÜHLEN?



Blistermaschinen



Thermoformautomat



Rohkaffeebearbeitungsanlagen, Mahlwerke



Druckmaschinen

AFTER SALES SERVICE

QUALIFIZIERTE SERVICETECHNIKER IM EINSATZ.



Service – rund um die Uhr.

Anlagenausfälle sind nicht planbar. Durch die langjährige Erfahrung und die gut strukturierte Serviceorganisation von KKT chillers wird Ihnen eine kurze Reaktionszeit und eine schnelle Störungsbeseitigung garantiert.

Sollten Sie Hilfe bei einem Ihrer Chiller benötigen, ist KKT chillers 365 Tage im Jahr, 7 Tage in der Woche und 24 Stunden am Tag für Sie erreichbar.

Service – weltweit.

Um Sie bei Wartungen und Störfällen schnell und zuverlässig zu betreuen, verfügt KKT chillers über ein eng geknüpftes, weltweites Servicenetzwerk. Denn für Sie bleibt KKT chillers am Ball und passt dieses ständig Ihren Anforderungen und Anlagenstandorten an.



Die Kontaktdaten der einzelnen Servicestandorte finden Sie stets aktuell unter

www.kkt-chillers.com/service/servicestandorte/

KKT chillers Deutschland

ait-deutschland GmbH
Industriestraße 3
95359 Kasendorf

S +49 9228 9977 7190
F +49 9228 9977 7474
E service@kkt-chillers.com

KKT chillers USA

KKT chillers, Inc.
1280 Landmeier Road
Elk Grove Village, IL 60007

TF +1 866 517 6867
F +1 847 734 1601
E techsupport@kkt-chillersusa.com

KKT chillers East Asia

Sales and Service Office
5-1-D, No. 333 Xingpu Road
Modern Industrial Park
Suzhou 215021, Jiangsu Province, P.R.C.

S +86 512 6790 3091
F +86 512 6287 1077
E service@kkt-chillerscn.com



Eine Übersicht weiterer Applikationen
finden Sie unter

www.kkt-chillers.com/applikationen/



kkt-chillers.com