

Kompakt, effizient und umweltfreundlich

EVO LINE ECO

eBoxX 232 eco bis eBoxX 512 eco



Lebensmittel und Verpackung

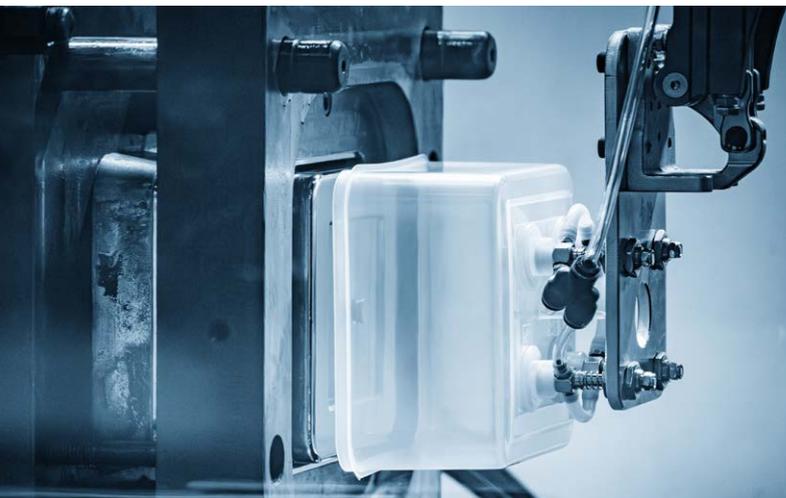
Kunststoffindustrie

Rechenzentren

Filtration

Oberflächentechnik

Druckindustrie



Sie suchen nach einer leistungsstarken und umweltfreundlichen Kühllösung für Ihre industriellen Prozesse?

Die neue **Evo Line eco** Chiller-Serie bietet hohe Effizienz und **erfüllt dabei alle PFAS-Vorschriften**. Die fortschrittlichen Kältemaschinen wurden für Branchen wie Lebensmittel und Verpackung, Kunststoffe, Filtration, Oberflächentechnik und Druck entwickelt und gewährleisten eine **zuverlässige Kühlung** bei gleichzeitig deutlich **reduzierter Umweltbelastung**.

Mit neun Modellen und **Kälteleistungen von 226 bis 506 kW** sind unsere **Evo Line eco** Chiller die perfekte Wahl für Unternehmen, die ihre Effizienz optimieren möchten, ohne Kompromisse bei der Nachhaltigkeit einzugehen.

Sie arbeiten mit dem **Kältemittel R32 mit niedrigem Treibhauspotenzial**, einer bewährten Alternative für Anwendungen, in denen PFAS-Vorschriften gelten. Als A2L-Kältemittel ist R32 ungiftig, schwer entflammbar und trägt dazu bei, die CO₂-Bilanz industrieller Kühlanwendungen zu verbessern.

Neben den Vorteilen für die Umwelt zeichnen sich die **Evo Line eco** Chiller durch ihre hohe Effizienz und zuverlässige Leistung aus und sind damit eine lohnende Investition für Unternehmen, die ihre Betriebskosten senken und gleichzeitig eine hohe Kühlleistung erzielen möchten. Ganz gleich, ob Sie behördliche Auflagen erfüllen müssen oder einfach auf eine energieeffizientere Lösung umsteigen wollen, **Evo Line eco** bietet die perfekte Balance zwischen **Leistung und Nachhaltigkeit**.

TECHNISCHE DATEN

KKT chiller typ	eBoxX 232 eco	eBoxX 242 eco	eBoxX 272 eco	eBoxX 292 eco	eBoxX 322 eco	eBoxX 352 eco	eBoxX 412 eco	eBoxX 482 eco	eBoxX 512 eco
Kälteleistung ¹⁾	226 kW	242 kW	263 kW	285 kW	314 kW	341 kW	412 kW	474 kW	506 kW
Anzahl Verdichter	2						4		
Kältekreisläufe	1						2		
Kältemittel	R32								
Kälteflüssigkeit	Wasser oder Wasser / Glykol								
Kältemittel Füllmenge	16,3 kg		26,8 kg		28,0 kg		34,4 kg	36,6 kg	
Kältemittel GWP	675								
CO ₂ -Äquivalent	11,0 t		18,1 t		18,9 t		23,2 t	25,4 t	
Polyesterölfüllmenge	10,7 kg		15,4 kg		17,7 kg		21,5 kg		
Vorlauftemperatur	-10 °C bis +20 °C								
Sollwertkonstanz	+/- 2 K								
Volumenstrom ¹⁾	36,7 m³/h	39,3 m³/h	42,8 m³/h	46,3 m³/h	51,0 m³/h	55,4 m³/h	67,0 m³/h	77,0 m³/h	82,2 m³/h
Druckverlust intern, ca.	0,61 bar	0,67 bar	0,45 bar	0,47 bar	0,55 bar	0,43 bar	0,65 bar	0,56 bar	0,63 bar
Tankinhalt	360 l						700 l		
Lüfter	3 x 1,2 kW		4 x 1,2 kW				6 x 1,2 kW		
Luftvolumenstrom	57.000 m³/h		76.000 m³/h				114.000 m³/h		
Schalldruckpegel ²⁾	59 dB(A)		58 dB(A)		60 dB(A)		61 dB(A)	62 dB(A)	
Umgebungstemperatur min.	-15 °C								
Umgebungstemperatur max.	+48 °C								
Wasseranschlussnennweite ³⁾	DN65						DN80		
Betriebsspannung	400 V / 3 Ph / 50 Hz								
Leistungsaufnahme, ca. ⁴⁾	57,7 kW	63,1 kW	63,4 kW	71,5 kW	79,7 kW	90,2 kW	98,4 kW	119,2 kW	130,1 kW
Stromaufnahme, ca. ⁴⁾	89 A	97 A	104 A	115 A	128 A	140 A	153 A	181 A	196 A
Vorsicherung	100 A		125 A		160 A		200 A		
Schutzklasse Schaltschrank	IP 54								
Höhe	2.480 mm								
Breite	1.130 mm						2.260 mm		
Länge ⁵⁾	3.670 mm		2.920 mm				3.670 mm		
Gewicht (netto) ⁵⁾	1.240 kg		1.580 kg		1.640 kg		2.050 kg	2.150 kg	

1) Kälteleistung bei Wasservorlauftemperatur tw2 = 20°C; Umgebungstemperatur tu = 35°C; 400V/3~/50Hz, Abweichungen der Leistung möglich nach DIN14511
2) Schalldruckpegel in dB(A) gemessen in einem Abstand von 10 Metern von der Einheit im freien Feld mit Richtungsfaktor Q=2, in Übereinstimmung mit der Norm UNI EN-ISO 3744
3) Anschlussnennweite wird projektbezogen festgelegt 4) im Betriebspunkt siehe 1) ohne Pumpe 5) ohne Option ASP/ASDP Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



ait-deutschland GmbH
KKT chillers
 Industriestraße 3
 95359 Kasendorf / Germany

T +49 9228 9977 0
 F +49 9228 9977 149
www.kkt-chillers.com
www.kkt-chillers-service.de