

Perfektes Gleichgewicht

# HOHE LEISTUNG & GERINGE BETRIEBSKOSTEN



Kälteleistung 260-528 kW  
Die neue  
EVO LINE

## Leistungswunder auf kleinem Raum

### EVO LINE

Mit den optimierten luftgekühlten Kaltwassersätzen der EVO LINE, punktet jede einzelne eBoxX mit einer hohen Leistung von bis zu 528 kW – bei niedrigem Energieverbrauch und umweltschonender Betriebsweise. Verpackt in ein kompaktes und korrosionsbeständiges Gehäuse, ist das Powerpaket die Antwort auf neuste Anforderungen in der Prozesskühlung und bietet eine Vielzahl an interessanten Vorteilen für Anwender:

#### Digitales Datenmanagement.

Eine einfache und benutzerfreundliche Menüführung sorgt für hohen Bedienkomfort des Displays. Durch die automatische sensorische Erfassung aller relevanten Stell- und Regelgrößen wie Temperatur oder Druck können alle Daten auch kundenseitig weiterverarbeitet werden. Die eingebaute Alarmmeldung mit dazugehörigem Fehlercode sorgt zusätzlich für höchstmögliche Sicherheit.

#### Mehr Effizienz – weniger Betriebskosten.

Durch die eingesetzte Technologie können bis zu vier Scroll-Verdichter mit zwei Kühlkreisläufen gleichzeitig betrieben werden – effizient und geräuscharm, auch im Teillastbereich. Diese Verdichter sind so ausgelegt und konfiguriert, dass sie eine höhere Regelungsflexibilität und Energieeffizienz gewährleisten. Es wird also immer nur so viel Leistung erbracht, wie auch tatsächlich benötigt wird. Die leistungsgeregelten EC-Ventilatoren tragen zusätzlich ihren Teil zur Kostenreduzierung bei, indem sie durch die spezielle EC-Motortechnologie 20% Strom einsparen können. Für einen minimalen Druckverlust sorgt darüber hinaus, durch innovative Verteilerrohre, ein genau abgestimmter Kälte-träger-Volumenstrom.

#### Umweltfreundlich und ökologisch.

Die EVO LINE wurde entwickelt, um den neuen, immer strenger werdenden Vorschriften hinsichtlich der Grenzwerte des Treibhausgasgehalts Stand zu halten. Dafür wird ein Microchannel als Wärmetauscher eingesetzt: Dieser reduziert gegenüber der herkömmlichen Technologie die Kältemittelfüllung um bis zu 30%. Durch die Nutzung des nicht brennbaren und ungiftigen Hocheffizienz-Kältemittels R410A sind die Geräte perfekt geeignet für die Anwendung in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie oder in der Oberflächentechnik. Hierdurch können zusätzliche Betreiberpflichten, wie sie bei A2L-Kältemitteln (brennbar/toxisch) gefordert sind, entfallen.

#### Große Flexibilität – breiter Einsatzbereich.

Zu den zahlreichen Kombinationsoptionen und Zubehörteilen der EVO LINE gehört unter anderem auch ein innovatives Hydraulikmodul. So werden außerdem die Energiekosten gesenkt. Verpackt in modernes Industriedesign kann die EVO LINE platzsparend aufgestellt werden und bietet eine Leistung von bis zu 70 kW/m<sup>2</sup>. Weitere Vorteile: niedrige Instandhaltungskosten durch eine einfache Wartung und eine leichte Reinigung der Anlage.

**Erfahren Sie mit unserer EVO LINE das perfekte Gleichgewicht zwischen hoher Leistung und geringen Betriebskosten.**

TECHNISCHE DATEN

Evo Line	eBoxX 260	eBoxX 300	eBoxX 350	eBoxX 400	eBoxX 490	eBoxX 530
Netto-Kälteleistung <sup>1)</sup> t <sub>w2</sub> = 20 °C, t <sub>u</sub> = 32 °C	260 kW	292 kW	348 kW	395 kW	489 kW	528 kW
Netto-Kälteleistung <sup>1)</sup> t <sub>w2</sub> = 20 °C, t <sub>u</sub> = 40 °C	232 kW	264 kW	313 kW	354 kW	436 kW	476 kW
Kältemittel	R410A					
GWP	2088					
Kältemittelfüllmenge	20,5 kg	22,5 kg	19 kg	23 kg	32 kg	
CO <sub>2</sub> Äquivalent	42,9 t CO <sub>2</sub>	47 t CO <sub>2</sub>	39,7 t CO <sub>2</sub>	48,1 t CO <sub>2</sub>	66,9 t CO <sub>2</sub>	
Vorlauftemperatur	5 - 25 °C					
Sollwertkonstanz	± 2,5 K					
Kälte Träger	Wasser oder Wasser/Glykol					
Kälte Träger Volumenstrom	44 m <sup>3</sup> /h	50 m <sup>3</sup> /h	60 m <sup>3</sup> /h	68 m <sup>3</sup> /h	84,5 m <sup>3</sup> /h	91 m <sup>3</sup> /h
Kühlluftvolumenstrom	46.500 m <sup>3</sup> /h	62.000 m <sup>3</sup> /h	79.500 m <sup>3</sup> /h			
Schalldruckpegel <sup>2)</sup>	58 dB(A)			60 dB(A)	61 dB(A)	62 dB(A)
Umgebungstemperaturbereich	-15 - 45 °C					
Wasseranschluss-Nennweite	DN 80			DN 100		
Betriebsspannung	400 V / 3 Ph / 50 Hz					
Leistungsaufnahme, ca. <sup>3)</sup>	65,7 kW	73,1 kW	79,7 kW	102,1 kW	108,2 kW	125,1 kW
Betriebsstrom, ca. <sup>3)</sup>	152 A	166 A	198 A	239 A	250 A	280 A
Schutzklasse Schaltschrank	IP 54					
Länge	3.594 mm	4.544 mm	2.526 mm		3.626 mm	
Breite	1.350 mm			2.260 mm		
Höhe	2.440 mm			2.453 mm		
Gewicht (netto)	1.510 kg	1.670 kg	1.700 kg	2.050 kg	2.550 kg	2.565 kg

<sup>1)</sup> Kühlwasser, ohne Berücksichtigung von Pumpenleistungsverlusten; 400V / 3 Ph / 50 Hz  
<sup>2)</sup> in 10 m Entfernung ohne Reflexion, ohne Pumpe | <sup>3)</sup> im Betriebspunkt siehe <sup>1)</sup>

HYDRAULIK

Evo Line	eBoxX 260	eBoxX 300	eBoxX 350	eBoxX 400	eBoxX 490	eBoxX 530
Pumpentyp	Grundfos NB 97839225 NB 40-250 / 245, AF2ABAQE 50 Hz		Grundfos NB 96125030 NB 50-250 / 254, AF2ABAQE 50 Hz			
freier Pumpendruck max.	6 bar					
Leistungsaufnahme Pumpe	18,5 kW		30,0 kW			
Tankinhalt	450 l		500 l		700 l	
Gewicht zusätzlich (netto)	520 kg		680 kg		810 kg	
Gewicht in Summe (netto)	2.030 kg	2.190 kg	2.380 kg	2.730 kg	3.360 kg	3.375 kg

GERÄT INKLUSIVE HYDRAULIK

Leistungsaufnahme <sup>3)</sup>	84,2 kW	91,6 kW	109,7 kW	132,1 kW	138,2 kW	155,1 kW
Stromaufnahme, ca. <sup>3)</sup>	152 A	166 A	198 A	239 A	250 A	280 A
Gesamtgewicht Gerät inkl. Hydraulik	2.030 kg	2.190 kg	2.380 kg	2.730 kg	3.360 kg	3.375 kg

DIE VIER BAUGRÖSSEN IM ÜBERBLICK

- Lebensmittel und Verpackung
- Kunststoffindustrie
- Filtration
- Oberflächentechnik



eBoxX 260



eBoxX 300



eBoxX 350 - 400



eBoxX 490 - 530