

Kompakt, effizient und umweltfreundlich

GREEN LINE

gBoxX 12 bis gBoxX 80



Lasertechnologie

Kunststoffindustrie

Lebensmittel und Verpackung

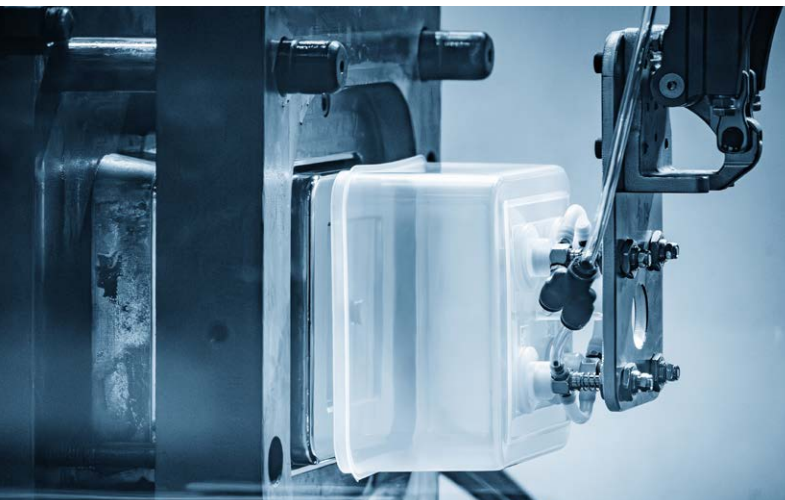
Wasserstoffproduktion

Oberflächentechnik

Druckindustrie

Filtration

Medizintechnik



Unsere neuen Chiller der **Green Line** wurden für Anlagenhersteller entwickelt, die auf **zukunftsichere, effiziente und zuverlässig integrierbare** Prozesskühlung setzen. Sie sind das Ergebnis unseres jahrzehntelangen Know-hows in der Thermodynamik und umfassender Erfahrung mit dem natürlichen Kältemittel R290.

Durch den Einsatz von R290 ist die Green Line **nicht von der F-Gase-Verordnung betroffen, frei von PFAS** und langfristig gesetzeskonform, bei gleichzeitig **hervorragender Energieeffizienz**. Elektronisch geregelte Ventilatoren und Verdichter sowie ein elektronisches Expansionsventil sorgen für einen **wirtschaftlichen Betrieb** über einen weiten Lastbereich und reduzieren die Betriebskosten nachhaltig.

Das durchdachte Sicherheitskonzept ermöglicht selbst bei **Innen-aufstellung** den Betrieb **ohne zusätzliche Abluftverrohrung**, was die Integration deutlich vereinfacht.

Gleichzeitig basiert es auf speziell ausgewählten, **wartungsarmen Komponenten**, die den Serviceaufwand reduzieren, Stillstandszeiten minimieren und damit dem Anlagenbetreiber nachhaltig zugutekommen.

Die moderne **Chilltronic II Steuerung** mit Touch-Display, Ethernet-Anbindung und optionalem Remote Control Panel bieten maximalen Bedienkomfort und Integrationsfreiheit.

Serienmäßiges Remote Monitoring via LTE erlaubt den weltweiten Zugriff durch Betreiber und KKT-Service – inklusive 5 Jahre Mobilfunkvertrag in Europa – für schnelle Unterstützung und minimale Stillstandszeiten.

Mit **kundenspezifischer Anpassbarkeit, flexiblen Optionen und Qualität Made in Germany** überzeugt die gBoxX schon heute und bietet langfristig Sicherheit.

TECHNISCHE DATEN

gBoxX	gBoxX 12	gBoxX 20	gBoxX 32	gBoxX 55	gBoxX 80
Netto-Kälteleistung ¹⁾ tw2 = 20 °C, tu = 35 °C	12 kW	21,4 kW	32,3 kW	57,3 kW	83,6 kW
Netto-Kälteleistung ¹⁾ tw2 = 20 °C, tu = 45 °C	9,5 kW	18,1 kW	26,2 kW	47,0 kW	69,0 kW
Kältemittel	R290				
GWP	3				
Kältemittelfüllmenge	0,5 kg	0,7 kg	1,1 kg	1,7 kg	2,1 kg
CO ₂ - Äquivalent	1,5 kg	2,1 kg	3,2 kg	5,1 kg	6,3 kg
Umgebungstemperaturbereich	-25°C bis +50°C				
Max. Kühlluft-Volumenstrom	7000 m³/h	8500 m³/h	9000 m³/h	21000 m³/h	
Kälte­träger	Wasser oder Wasser/Glykol				
Tankinhalt	100 l	160 l		300 l	
Kälte­träger-Austritts­temperatur	-5°C bis +35°C				
Sollwertkonstanz	+/- 1 K				
Kälte­träger-Volumenstrom (nenn)	2,4 m³/h	4,1 m³/h	6,8 m³/h	11,5 m³/h	16,9 m³/h
Pumpendruck Standard	3 bar				
Schall­druck­pegel ²⁾	54 dB(A)	55 dB(A)	56 dB(A)	60 dB(A)	
Betriebsspannung	400 V +/-10 % / 3 Ph / 50 Hz oder 60 Hz 460 V +/-10 % / 3 Ph / 60 Hz				
Vollaststrom, ca. ⁴⁾	9,7 A	19,2 A	22,1 A	33,6 A	50,6 A
Anschlussleistung, ca. ⁴⁾	4,9 kW	10 kW	12,8 kW	21,6 kW	33,6 kW
Schutzklasse	IP 54				
Gewicht ³⁾	270 kg	350 kg	550 kg	650 kg	750 kg
Wasseranschluss-Nennweite	1"		1 1/2"	2"	
Länge (inkl. Schaltkasten)	1080 mm	1300 mm	1650 mm	2190 mm	
Breite	880 mm				
Höhe	1500 mm		1900 mm		

¹⁾ gemessen mit Kälte-träger Wasser/Glykol 40% unter Berücksichtigung Wärmeeintrag 3 bar Pumpe | ²⁾ in 5m Entfernung ohne Reflexion bei maximaler Drehzahl, ohne Luftfilter

³⁾ netto, ohne Kälte-trägerfüllmenge | ⁴⁾ Nur Kälte-kreis ohne Pumpe bezogen auf 400V

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Technische Daten sind vorläufig und können sich noch geringfügig ändern.



ait-deutschland GmbH
KKT chillers
 Industriestraße 3
 95359 Kasendorf / Germany

T +49 9228 9977 0
 F +49 9228 9977 149
www.kkt-chillers.com
www.kkt-chillers-service.de