

Producenta: ait-deutschland GmbH			
Modelu	cBoxX 70		
Opcja wysokotemperaturowy	nie		
Napięcie ¹	400/3/50		
Rodzaj skraplania	chłodzone wodą		
Chłodniczy	R410A		
Parametr	Symbol	Wartość	Jednostka
Temperatura robocza	t	7	°C
Współczynnik sezonowej sprawności energetycznej	SEPR	7,43	
Roczne zużycie energii elektrycznej	Q	57.730	kWh/a
Parametry przy pełnym obciążeniu i referencyjnej temperaturze otoczenia w punkcie znamionowym A			
Znamionowa wydajność chłodnicza urządzeń przemysłowych	P _A	57,90	kW
Znamionowy pobór mocy	D _A	15,17	kW
Znamionowy wskaźnik efektywności energetycznej	EER _{DC,A}	3,82	
Parametry w punkcie znamionowym B			
Deklarowana wydajność chłodnicza urządzeń przemysłowych	P _B	64,36	kW
Deklarowany pobór mocy	D _B	12,23	kW
Deklarowany wskaźnik efektywności energetycznej	EER _{DC,B}	5,26	
Parametry w punkcie znamionowym C			
Deklarowana wydajność chłodnicza urządzeń przemysłowych	P _C	67,02	kW
Deklarowany pobór mocy	D _C	9,96	kW
Deklarowany wskaźnik efektywności energetycznej	EER _{DC,C}	6,73	
Parametry w punkcie znamionowym D			
Deklarowana wydajność chłodnicza urządzeń przemysłowych	P _D	74,00	kW
Deklarowany pobór mocy	D _D	7,24	kW
Deklarowany wskaźnik efektywności energetycznej	EER _{DC,D}	10,22	
Inne parametry			
Sterowanie wydajnością	stopniowe		
Współczynnik strat dla agregatów chłodniczych (punkcie znamionowym B)	C _{dc}	0,96	
Współczynnik strat dla agregatów chłodniczych (punkcie znamionowym C)	C _{dc}	0,95	
Współczynnik strat dla agregatów chłodniczych (punkcie znamionowym D)	C _{dc}	0,93	
GWP czynnika chłodniczego		2088	kg CO ₂ eq (100 lat)

¹ Napięcie odnosi się do napięcia roboczego głównych komponentów i może odbiegać od napięcia zasilania za pomocą transformatora.