

Fabbricante: ait-deutschland GmbH			
Modello	cBoxX 70		
Opzione temperatura elevata	no		
Tensione ¹	400/3/50		
Tipo di condensazione	raffreddamento ad acqua		
Fluido refrigerante	R410A		
Elemento	Simbolo	Valore	Unità
Temperatura di esercizio	t	7	°C
Indice di prestazione energetica stagionale	SEPR	7,43	
Consumo annuo di energia elettrica	Q	57.730	kWh/a
Parametri a pieno carico e alla temperatura ambiente al punto di valutazione A			
Capacità di refrigerazione nominale	P _A	57,90	kW
Potenza nominale assorbita	D _A	15,17	kW
Indice di efficienza energetica nominale	EER _{DC,A}	3,82	
Parametri al punto di valutazione B			
Capacità dichiarata di refrigerazione	P _B	64,36	kW
Potenza assorbita dichiarata	D _B	12,23	kW
Indice di efficienza energetica dichiarato	EER _{DC,B}	5,26	
Parametri al punto di valutazione C			
Capacità dichiarata di refrigerazione	P _C	67,02	kW
Potenza assorbita dichiarata	D _C	9,96	kW
Indice di efficienza energetica dichiarato	EER _{DC,C}	6,73	
Parametri al punto di valutazione D			
Capacità dichiarata di refrigerazione	P _D	74,00	kW
Potenza assorbita dichiarata	D _D	7,24	kW
Indice di efficienza energetica dichiarato	EER _{DC,D}	10,22	
Altri elementi			
Dispositivo di controllo della capacità	progressivo		
Coefficiente di degradazione dei chiller(punto di valutazione B)	C _{dc}	0,96	
Coefficiente di degradazione dei chiller(punto di valutazione C)	C _{dc}	0,95	
Coefficiente di degradazione dei chiller(punto di valutazione D)	C _{dc}	0,93	
GWP del refrigerante		2088	kg CO ₂ eq (100 anni)

¹ La tensione si riferisce alla tensione operativa dei componenti principali e può deviare dalla tensione di alimentazione utilizzando un trasformatore.