

Fabbricante: ait-deutschland GmbH			
Modello	cBoxX 70		
Opzione temperatura elevata	no		
Tensione <sup>1</sup>	400/3/50		
Tipo di condensazione	raffreddamento ad aria		
Fluido refrigerante	R410A		
Elemento	Simbolo	Valore	Unità
Temperatura di esercizio	t	7	°C
Indice di prestazione energetica stagionale	SEPR	5,49	
Consumo annuo di energia elettrica	Q	69.738	kWh/a
Parametri a pieno carico e alla temperatura ambiente al punto di valutazione A			
Capacità di refrigerazione nominale	P <sub>A</sub>	51,68	kW
Potenza nominale assorbita	D <sub>A</sub>	18,77	kW
Indice di efficienza energetica nominale	EER <sub>DC,A</sub>	2,75	
Parametri al punto di valutazione B			
Capacità dichiarata di refrigerazione	P <sub>B</sub>	58,64	kW
Potenza assorbita dichiarata	D <sub>B</sub>	15,62	kW
Indice di efficienza energetica dichiarato	EER <sub>DC,B</sub>	3,75	
Parametri al punto di valutazione C			
Capacità dichiarata di refrigerazione	P <sub>C</sub>	65,04	kW
Potenza assorbita dichiarata	D <sub>C</sub>	12,70	kW
Indice di efficienza energetica dichiarato	EER <sub>DC,C</sub>	5,12	
Parametri al punto di valutazione D			
Capacità dichiarata di refrigerazione	P <sub>D</sub>	70,94	kW
Potenza assorbita dichiarata	D <sub>D</sub>	9,75	kW
Indice di efficienza energetica dichiarato	EER <sub>DC,D</sub>	7,27	
Altri elementi			
Dispositivo di controllo della capacità	progressivo		
Coefficiente di degradazione dei chiller(punto di valutazione B)	C <sub>dc</sub>	0,97	
Coefficiente di degradazione dei chiller(punto di valutazione C)	C <sub>dc</sub>	0,97	
Coefficiente di degradazione dei chiller(punto di valutazione D)	C <sub>dc</sub>	0,96	
GWP del refrigerante		2088	kg CO <sub>2</sub> eq (100 anni)

<sup>1</sup> La tensione si riferisce alla tensione operativa dei componenti principali e può deviare dalla tensione di alimentazione utilizzando un trasformatore.