

Fabbricante: ait-deutschland GmbH			
Modello	cBoxX 70		
Opzione temperatura elevata	no		
Tensione ¹	400/3/50		
Tipo di condensazione	raffreddamento ad aria		
Fluido refrigerante	R410A		
Elemento	Simbolo	Valore	Unità
Temperatura di esercizio	t	7	°C
Indice di prestazione energetica stagionale	SEPR	5,49	
Consumo annuo di energia elettrica	Q	69.738	kWh/a
Parametri a pieno carico e alla temperatura ambiente al punto di valutazione A			
Capacità di refrigerazione nominale	P _A	51,68	kW
Potenza nominale assorbita	D _A	18,77	kW
Indice di efficienza energetica nominale	EER _{DC,A}	2,75	
Parametri al punto di valutazione B			
Capacità dichiarata di refrigerazione	P _B	58,64	kW
Potenza assorbita dichiarata	D _B	15,62	kW
Indice di efficienza energetica dichiarato	EER _{DC,B}	3,75	
Parametri al punto di valutazione C			
Capacità dichiarata di refrigerazione	P _C	65,04	kW
Potenza assorbita dichiarata	D _C	12,70	kW
Indice di efficienza energetica dichiarato	EER _{DC,C}	5,12	
Parametri al punto di valutazione D			
Capacità dichiarata di refrigerazione	P _D	70,94	kW
Potenza assorbita dichiarata	D _D	9,75	kW
Indice di efficienza energetica dichiarato	EER _{DC,D}	7,27	
Altri elementi			
Dispositivo di controllo della capacità	progressivo		
Coefficiente di degradazione dei chiller(punto di valutazione B)	C _{dc}	0,97	
Coefficiente di degradazione dei chiller(punto di valutazione C)	C _{dc}	0,97	
Coefficiente di degradazione dei chiller(punto di valutazione D)	C _{dc}	0,96	
GWP del refrigerante		2088	kg CO ₂ eq (100 anni)

¹ La tensione si riferisce alla tensione operativa dei componenti principali e può deviare dalla tensione di alimentazione utilizzando un trasformatore.